

مخصوص قرارگیری در دو سر میان بلت فنری
در فرایند قالب بندی بتن

شرح

عدم استفاده از بلت و مهاری ها در سیستم قالب بندی بتن، جهت مهار فشارهای جانبی بتن، امری اجتناب ناپذیر است. چنانچه سازه قالب بندی شده توسط عبور بلت و مهار کردن توسط واشر و مهره و مهارهای پشت بند قالب تثبیت نشود، در هنگام بتن ریزی فشار هیدرواستاتیکی بتن موجب از هم گسیخته شدن قالبها و خراب شدن بتن و سازه بتنی خواهد شد. جهت محل عبور بلت در سازه های بتنی نظری استخراها و مخازن و به طور کلی سازه های آبی، مبحث آب بندی جهت دیواره ها و کف مهم است، باید جهت آب بندی، پس از خروج بلت اقدام شود. امکان پرکردن سوراخ بر جای مانده از بلت با ملاتهای آب بند وجود دارد ولی این کار سبیار سخت و طاقت فرساست. برای ستن بلت در دیواره هایی که باید آب بند باشد، می توان از قطعاتی بصورت واسه استفاده نمود. به این قطعات واسطه میان بلت گفته می شود، که در انواع مختلف طراحی و تولید می شود. یکی از انواع میان بلت های آب بند، میان بلت آب بند فنری است که از یک ورق (پرده آب بند) در وسط و فنرهایی در دو طرف تشکیل شده است که بلت بیرونی به آنها سته شده و سوی دیگر بلت از قالبها خارج شده و توسط مهره و واشر و مهاری ها تثبیت می شود. جهت عدم برخورد میان بلت فلت فنری به سطح قالب، به دلیل این که از جنس فلت است باید از قطعه پلاستیکی مخروطی میان بلت فنری استفاده نمود که به طول ۳ سانتیمتر بصورت استاندارد تولید می شود و مابین میان بلت فنری و سطح قالب فاصله ۳ سانتیمتری ایجاد می کند تا وجود فلت در سطح بتن، موجب انتقال خوردگی به داخل شبکه میلگردی نشود. قطعه پلاستیکی مخروطی پلاستیکی میان بلت فنری از جنس پلی اتیلن فشرده تولید می شود.

میزان مصرف

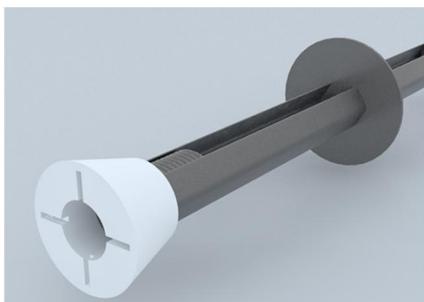
تعداد مصرف قطعه پلاستیکی مخروطی میان بلت پلاستیکی ۲ برابر تعداد سوراخ موجود در دیوار و قالب برای عبور بلت می باشد. در واقع به ازای هر میان بلت استفاده شده در قالب بندی، دو عدد مخروطی پلاستیکی مورد نیاز است.

نکات مهم

عدم استفاده از مخروطی میان بلت فنری، موجب نفوذ خوردگی از طریق فولاد به داخل شبکه میلگردی خواهد شد. حتماً پس از اتمام بتن ریزی و باز نمودن قالبها مخروطی پلاستیکی از سطح بتن خارج شود. حتی الامکان برای پر نمودن سوراخ به جای مانده، پس از برداشتن قالبها از ملات آب بند استفاده شود تا امکان نفوذ عوامل مخرب به داخل شبکه میلگردی کاهش یابد.

جدول بسته بندی

وزن بسته	تعداد در بسته	طول	قطر بلت عبوری	نام محصول
WEIGHT (KG)	Packing (QTY)	Long	Bolt	Name
18	1000	3 cm	16 - 18	مخروطی پلاستیکی میان بلت فنری Bouncy mid-bolt conic



روش مصرف

ابتدا شبکه میلگردی بافته می شود و یک طرف از قالب بندی پس از اسپیسر گذاری، بسته می شود. بلت بیرونی از سوراخ قالب بتن وارد شده و در وسط شبکه میلگردی داخل فلت موجود در سر میان بلت آب بند فنری مانند پیچ و مهره بسته می شود، در حالی که قطعه واسطه مخروطی پلاستیکی ما بین میان بلت و سطح قالب قرار گفته است. سپس بلت سمت مقابل نیز به سمت دیگر میان بلت فنری بسته شده و مخروطی پلاستیکی میان بلت روی بلت قرار میگیرد. در نهایت قالب بندی دیوار سمت مقابل نیز بسته میشود و مهره و واشر و مهاری ها بسته و سازه تثبیت می شود.